



## محور تراش لیا

طراح و سازنده ابزار های مخصوص ماشینکاری



[www.mtl-co.ir](http://www.mtl-co.ir)

[info@mtl-co.ir](mailto:info@mtl-co.ir)



شرکت محور تراش لیا فعالیت خود را از سال ۱۳۶۷ در زمینه ساخت قطعات دقیق صنعتی آغاز نمود و با توجه به نیاز صنعت کشور در حوزه ابزارهای ماشینکاری مخصوص، تولیدات این شرکت از سال ۱۳۸۷ جنبه تخصصی به خود گرفته و با هدف تسریع در برآورده سازی نیاز صنایع و همچنین کاهش نیاز کشور به واردات محصولات خارجی گام در این عرصه نهاد.

این شرکت در راستای ارتقای کیفیت و ارائه خدمات مطلوب با بهره گیری از دانش و فن آوری روز، رویکرد تحقیق و توسعه را سر لوحه کار خویش قرار داده و با در دست داشتن کادری توانمند و کار آزموده همواره سعی بر تولید محصولات با کیفیت و منطبق با نیاز صنعتگران داشته است.

### بخش های اصلی فعالیت شرکت محور تراش لیا

♦ طراحی و ساخت ابزارهای تخصصی ماشینکاری شامل:

- ✓ مته های مخصوص و مته های Carbide با فلوت مستقیم
- ✓ انواع کارتریج و اینسرت های فرم Carbide و CBN
- ✓ ابزارهای ساده، ترکیبی و پیشرفته دارای ابزار مرکزی با انواع دنباله ها
- ✓ مهندسی معکوس انواع ابزارهای خارجی

♦ ارائه خدمات فنی شامل:

- ✓ طراحی و ساخت انواع جیگ و فیکسچر
- ✓ طراحی و ساخت انواع سنجه های کنترلی



Certificate No.: 15-Q1002635-TIC  
دارنده گواهینامه ISO 9001

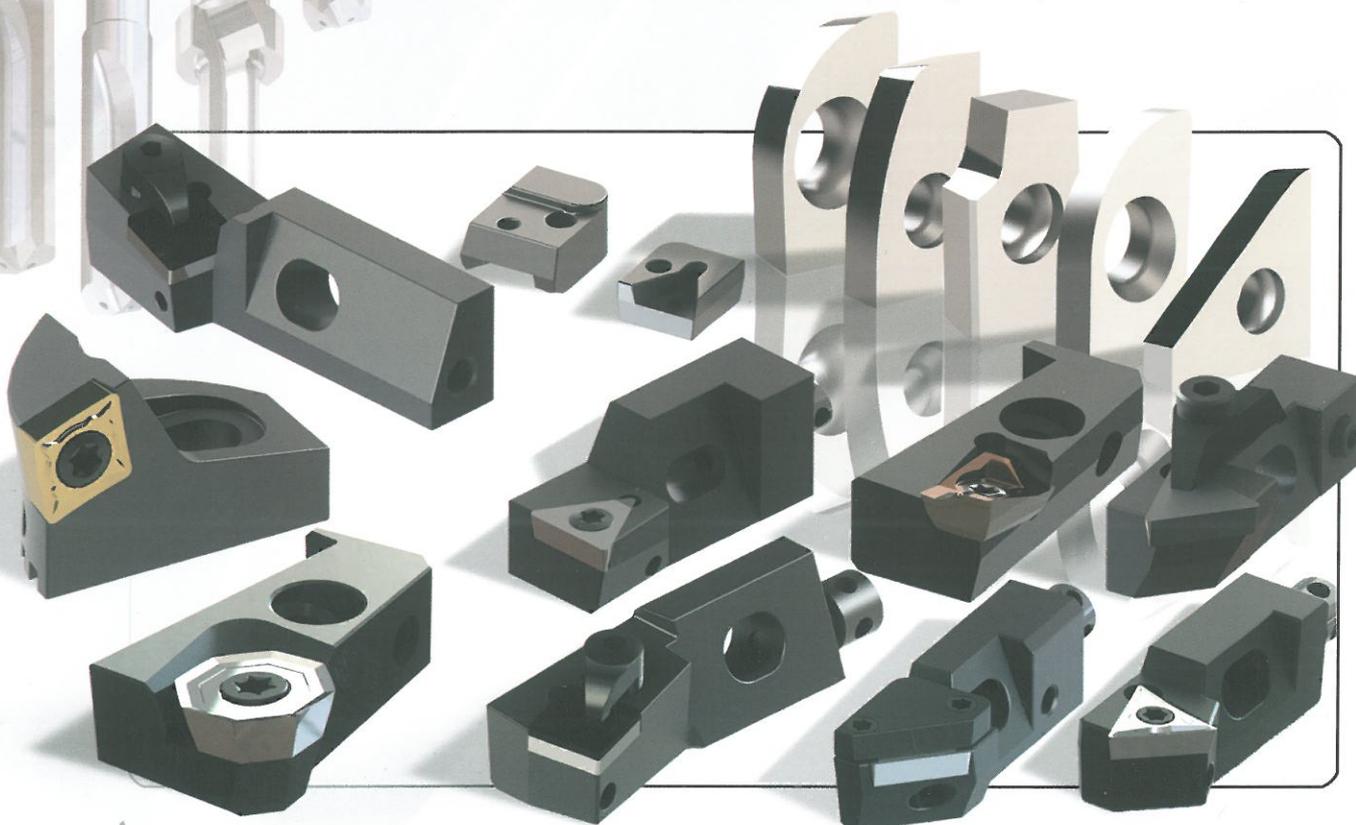
## مته های مخصوص و Carbide با فلوت مستقیم

دقت و ظرافت تولید در انواع مته های Carbide با فلوت مستقیم موجب شده تا این شرکت بتواند به نیاز های روز بازار پاسخ مثبت داده و با برنامه ریزی بهتر تولید ، هزینه های نهایی را برای مصرف کنندگان کاهش دهد. تولید مته های مخصوص HSS و Carbide با فرم دهی ویژه از جمله تولیدات تخصصی این شرکت در زمینه ابزار های سوراخکاری می باشد.



## انواع کارتريج و اینسرت های فرم و CBN

کارتريج ها از ديگر متعلقات ابزار های ماشینکاری می باشند که علاوه بر مزیت تنظیم اینسرت ، قابل تعویض نیز هستند. توانمندی شرکت محور تراش لیا در تولید انواع کارتريج مطابق با استانداردهای جهانی نماد کیفیت و تضمین رفع نیاز مشتریان است. امروزه به سبب پیچیدگی قطعات ، استفاده از اینسرت های فرم و CBN یکی از اهم نیاز های مشتری بوده که توسط تیم متخصص محور تراش لیا طراحی ، تولید و توسعه یافته است.





## ابزارهای ساده ، ترکیبی و پیشرفته دارای ابزار مرکزی با انواع دنباله ها

طراحی و ساخت انواع ابزار های ماشینکاری ساده ، ترکیبی و پیشرفته دارای ابزار مرکزی و خنک کننده مرکزی به همراه انواع دنباله های استاندارد از فعالیت های اصلی و توسعه یافته این شرکت می باشد.

ارائه طرح های پیشنهادی و اصلاحی جهت توجیه و اطمینان خاطر مشتریان برای تولید ابزار مد نظر، سبب گردیده تا ابزاری کارآمد برابر سفارش و مطابق استاندارد های جهانی تولید و تسلیم مشتری گردد.



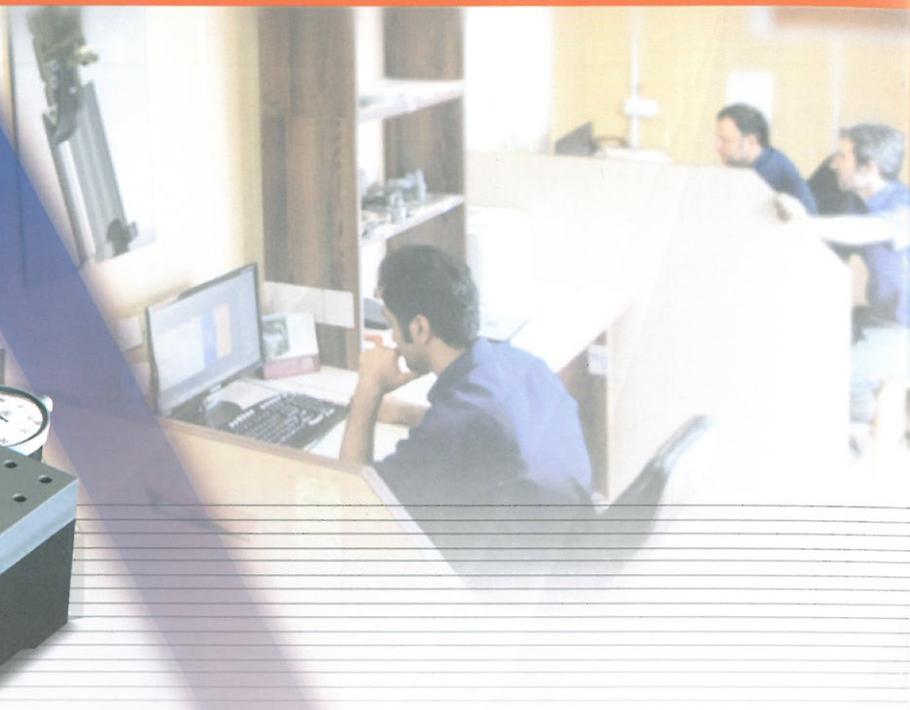


بی شک شناخت محصول و درک عوامل مؤثر در مشخصه‌های آن، اولین پیش‌نیاز بهبود کیفیت و نوآوری می‌باشد که لازمه آن درک مهندسی از مبانی عملکردی قطعه است.

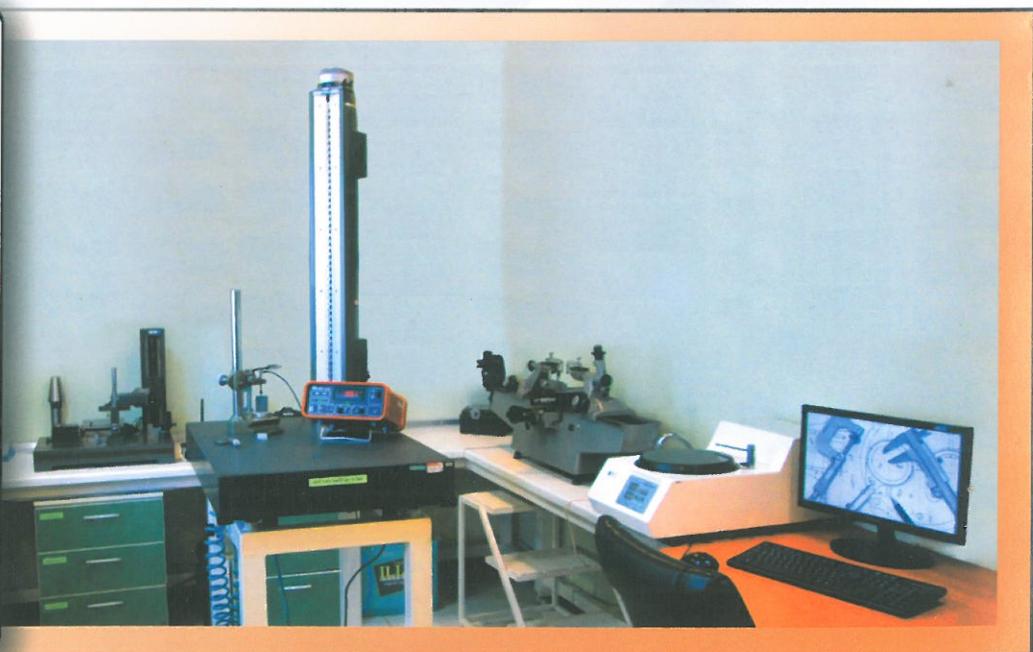
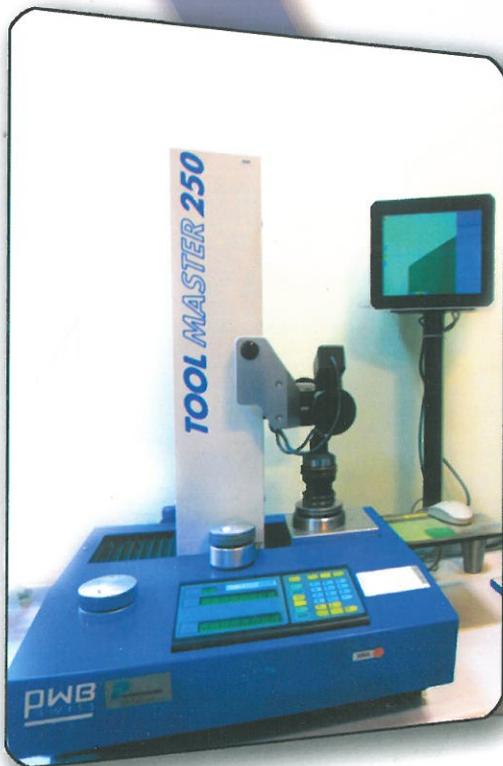
متخصصان محور تراش لیا از روشهای مختلفی برای مهندسی معکوس و بازیابی اطلاعات ابعادی تشکیل دهنده یک ابزار ویژه بهره میگیرند و تاکنون، با وجود عدم دسترسی به طراحی اولیه ابزارهای خارجی، موفق به رفع نیاز مشتری به ابزارهای گران قیمت وارداتی شده اند.

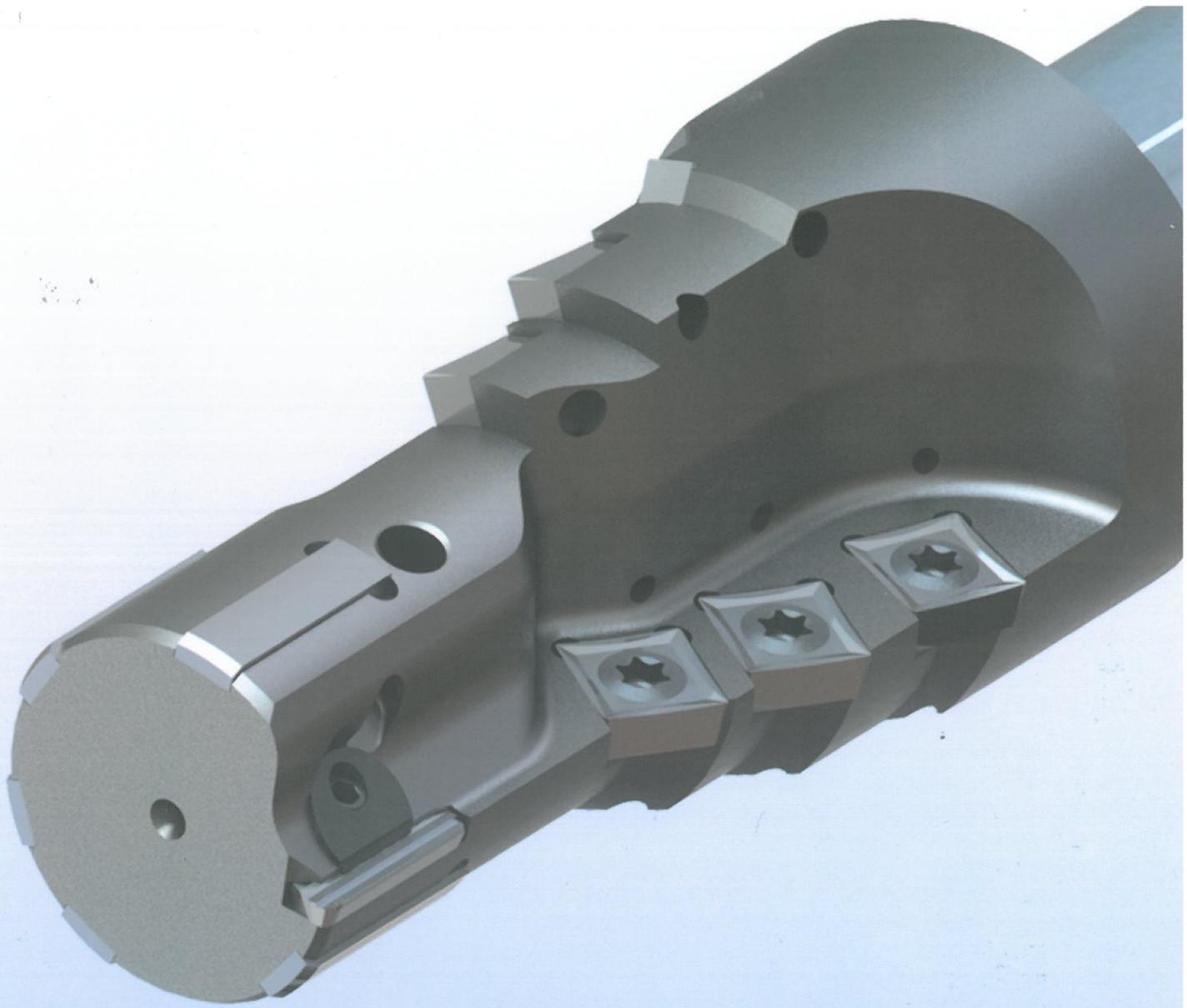
طراحی مجدد ابزارهای خارجی، بهبود، نوآوری و ساخت آنها توأم با کاهش هزینه‌های پنهان تولید از فعالیت‌های در حال اتفاق این شرکت می‌باشد.





از آنجا که یکی از روش های معمول ، جهت صحت تولید قطعات سری و دقیق استفاده از جیگ و فیکسچر و سنجه های کنترلی می باشد این مجموعه نیز با بهره گیری از آزمایشگاه توانمند خود ، طراحی و ساخت انواع جیگ و فیکسچر ها و سنجه های کنترلی دقیق را بر عهده گرفته است.





## Mehvar Tarash Lia

Design & Manufacture of special machining tools

[www.mtl-co.ir](http://www.mtl-co.ir)

[info@mtl-co.ir](mailto:info@mtl-co.ir)



Tel : (+98 28) 33454425 - 6

Fax: (+98 28) 33454533

Address: Talash St, Honar Ave,

Lia industrial city, Qazvin, Iran

تلفن : ۰۲۸) ۳۳۴۵۴۴۲۵ - ۶

فکس : ۰۲۸) ۳۳۴۵۴۵۳۳

آدرس : قزوین ، کیلومتر ۱۴ جاده بویین زهرا، شهرک صنعتی لیا

خیابان هنر، خیابان تلاش ، قطعه ۳۰۹